

Návod k používání výše popsaného tlakového zařízení

1. Instalace tlakového zařízení

Při umístění zařízení se musí dodržet bezpečnostní předpisy, normy a hlediska požární ochrany.

Zařízení musí být umístěno tak, aby byl umožněn přístup ke všem částem jak z vnitřní, tak z vnější strany a stejně tak i k armaturám při provádění revizí, zkoušek, oprav, čištění a údržby. K továrnímu štítku musí být umožněn přístup pro udržení jeho trvalé čitelnosti.

Zařízení musí být umístěno na patkách, podpěrách nebo podstavcích na únosných základech nebo podlahách, které jsou dimenzovány pro zatížení při tlakové zkoušce.

Zařízení musí být povrchově chráněno proti korozi.

Zařízení může být umístěno vedle sebe nebo nad sebou v takové vzdálenosti, aby při opakovaných revizích a zkouškách bylo přístupné.

1.1 Montáž –Zásobníky vody, rozdělovače,kalníky a další tlaková zařízení

Zařízení nesmí být uvedeno do provozu bez zabezpečovacího zařízení .

Zabezpečovací zařízení sestává z následující ochrany proti:

- překročení nejvyššího pracovního tlaku, případně podtlaku
- překročení nejvyšší pracovní teploty.

Rozdělovače nebo kalníky jsou montovány do tlakových celků (sestav).Každá samostatná sestava musí být opatřena uzávěrem,zkušebním kohoutem, zpětným ventilem nebo zpětnou klapkou, pojistným ventilem, tlakoměrem a teploměrem.Pojistný ventil může být kdekoliv na pojistném úseku. Je dovoleno použít i kombinovanou armaturu sestávající z pojistného a zpětného ventilu.

Poznámka: Montáž musí provádět kvalifikovaná osoba dle platných technických předpisů a norem.

2. Uvádění tlakového zařízení do provozu

Veškerá armatura musí být přezkoušena a nastavena do správné polohy a chráněna proti nepříznivým vlivům a poškození.

Ovládací armatura se musí otevírat tak, aby tlak nestoupal rychleji než 5 bar za minutu a teplota nepřekročila hodnotu stanovenou pro najíždění nádoby do provozu, přičemž musí být zabráněno náhlým změnám teplot a tlaku, které by mohly způsobit škodlivé pnutí.

Zařízení včetně výstroje se musí sledovat po celou dobu uvádění do provozu. Po tuto dobu se nesmí na něm projevit žádné závady, jinak musí být okamžitě odstaveno z provozu.

Zařízení se musí odvědušnit otevřením odvědušňovacích uzávěrů, jestliže to vyžadují podmínky provozu.

Přírubové spoje a uzávěry se v případě netěsnosti nesmějí dotahovat za pracovního tlaku. U zařízení s pracovním tlakem nad 10 bar se přírubové spoje a uzávěry mohou dotahovat za provozu po snížení pracovního tlaku na hodnotu do 5 bar.

U zařízení s pracovním tlakem do 10 bar se přírubové spoje a uzávěry mohou dotahovat za provozu při snížení pracovního tlaku na jeho poloviční hodnotu.

Odlišný způsob dotahování přírubových spojů a uzávěrů musí být uveden v provozních pokynech.

Při dosažení pracovního tlaku je nutno prověřit těsnost zařízení včetně výstroje.

3. Použití

Tlakové zařízení je navrženo a vyrobeno pro tekutiny skupiny 2 dle směrnice 97/23/ES

Druh tekutiny je uveden v průvodní technické dokumentaci.

Při použití jiného druhu tekutiny nebo jiných pracovních parametrů, než je uvedeno v průvodní technické dokumentaci tlakového zařízení výrobce neručí za škody způsobené provozem tlakového zařízení.

4 Čištění a údržba

Způsob a postup při čištění zařízení musí být takový, aby při něm nedošlo k poškození stěn nebo k ohrožení bezpečnosti pracujících osob.

Zařízení se musí čistit nejen uvnitř na straně pracovní tekutiny, ale i zevně a opatřovat vhodnými nátěry chráničímí je před působením pracovní tekutiny nebo okolí.

Stěny zařízení možno čistit mechanicky a chemicky. Mechanické čištění se musí provádět tak, aby nedošlo k poškození stěny. Chemické čištění se musí provádět za trvalé chemické kontroly, a to pod dozorem obeznámeného a zapracovaného chemika. Tohoto dozoru není zapotřebí při použití prostředků, které neškodí zdraví a nemají korozní účinky.

Údržbářské práce jako čištění, zabrušování uzavíracích armatur, výměna těsnění, výměna bezpečnostní výstroje, tužení švů, výměny šroubů, svorníků, zaválcovaných trubek, zavrtaných rozpěrek, přišroubovaných výztuh apod. spadají do běžné údržby.

Jakékoliv práce na zařízení a jejich výstroji včetně bezpečnostní výstroje smějí provádět jen pracovníci řádně poučení, zapracovaní, jmenovitě určení a znalí příslušných ustanovení. Tlakové zařízení doporučujeme čistit jednou za dva roky, nejpozději před každou vnitřní kontrolou (revizí).

4.1 Bezpečnostní výstroj a provoz nádob

Tlakoměry

Kontrola správné činnosti tlakoměrů se provádí kontrolou na nulové hodnoty stupnice tlakoměrů v těchto lhůtách:

- a) u tlakoměru umístěného přímo na nádobě nejméně jedenkrát za tři měsíce,
- b) u tlakoměru umístěného na nádobě, která je dále vybavena dálkovým přenosem tlaku do panelu, nejméně jedenkrát za šest měsíců.

Pojistné zařízení

Průchodnost pojistných ventilů, jejichž konstrukce umožní nadlehčení kuželky, se zkouší za provozu nadlehčením kuželky v těchto lhůtách:

- a) u zařízení s pracovním tlakem do 40 bar nebo s teplotou pracovní tekutiny do 300 stupňů Celsia nejméně jedenkrát za měsíc,

Průchodnost pojistných ventilů, jejichž konstrukce neumožní nadlehčení kuželky jako např. u plynotěsných pojistných ventilů, se zkouší způsobem a ve lhůtách podle provozních pokynů, nejméně jedenkrát za rok.

Teploměry

Teplota pracovní tekutiny se musí podle potřeby sledovat a řídit tak, aby nebyly překročeny ani nejvyšší ani nejnižší dovolené teploty. Rychlost změny teploty pracovní tekutiny musí odpovídat údajům uvedeným v provozních pokynech.

Uzávěry, odvodnění, odkalování a odvzdušnění

Veškeré uzávěry na tlakovém celku se musí otevírat a zavírat pozvolna tak, aby se předešlo tlakovým rázům a náhlým změnám teplot.

Odkalování má být prováděno pokud možno při pracovním tlaku.

Při otevření odkalovacích uzávěrů je nutno přesvědčit se o jejich průchodnosti a po uzavření o jejich těsnosti (neprůchodnosti).

4.2 Revize a zkoušení (u tlakového zařízení vyrobeného dle směrnice 97/23/ES)

U zařízení musí být prováděny tyto revize a zkoušky:

- a) výchozí revize
- b) provozní revize (revize za provozu)
- c) vnitřní revize
- d) zkouška těsnosti
- e) tlaková zkouška

U zařízení, které není vyrobeno dle směrnice 97/23/ES se revize neprovádí. Toto zařízení podléhá běžné údržbě.

5. Doprava

Doprava se provádí nákladními vozidly s tonáží dle hmotnosti a rozměru tlakového zařízení. Potřebné údaje jsou uvedeny v technické dokumentaci tlakového zařízení.

Nakládka a vykládka se provádí pomocí zdvihacích zařízení uchycením za závěsná oka popřípadě za nohy tlakového zařízení.

Převoz je povolen výhradně v horizontální poloze po řádném uložení, zaklínování nebo jiném zabezpečení nádoby proti posunu při přepravě.

Přepravovaná tlaková zařízení nesmí být pod tlakem, pokud nejsou pro tento způsob konstruována a pokud to není zvlášť uvedeno v průvodní technické dokumentaci.

6. Likvidace

Likvidaci tlakového zařízení je nutno provést ve spolupráci s firmou zpracovávající kovový odpad. Předpokládaná životnost tlakového zařízení je cca 10 až 15 let provozu.

7. Záruka

Na tlaková zařízení poskytujeme záruku po dobu 24 měsíců ode dne splnění dodávky. Záruka se nevztahuje na poruchy způsobené neodborným zacházením, skladováním nebo údržbou, změnami nebo úpravami provedenými bez našeho písemného souhlasu a na poškození vyšší mocí.

8. Ujištění ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb. a č. 102/2001 Sb.

Na tlakové zařízení bylo vydáno prohlášení o shodě v souladu se zákonem č. 22/1997 Sb. u zařízení vyrobeného dle směrnice 97/23/ES. U zařízení, které nepodléhá směrnici 97/23/ES bylo vydáno prohlášení o shodě dle zákona 102/2001 Sb.

Poznámka: Část 4.2 -Revize, zkoušení a provoz tlakového zařízení se řídí příslušnými předpisy a normami platnými v zemích, kde je tlakové zařízení nainstalováno a provozováno.